

## HUMMER SILENT

Scheda tecnica PAG. 1/2



Dimensioni (lu x la x h)	cm	245 x 115 x 162
Peso a secco	kg	1280

### Allestimento Standard

- Cofanatura insonorizzata IP 32
- Vasca di raccolta liquidi con foro di drenaggio
- Telaio con inforco antiribaltamento e inforco sul lato corto
- Portelle di ispezione su tutti e quattro i lati
- Uscita cavi con gomma antitopo
- Marmitta residenziale interna con pipa regolabile
- Gancio centrale per il sollevamento (con sportello)
- Serbatoio giornaliero maggiorato
- Supporti antivibranti a campana
- Cablaggio elettrico IP 44
- Interruttore magnetotermico
- Indicatore livello carburante
- Pulsante di stop d'emergenza
- Condotta estrazione olio motore da esterno
- Batteria d'avviamento al piombo (precaricata)
- Liquidi (olio e antigelo)

### Quadro Automatico a bordo (standard) QPE-B V

Il quadro QPE-B, con logica a microprocessore, serve al comando e controllo del gruppo elettrogeno in funzionamento manuale o automatico. Tramite un ampio display a cristalli visualizza i parametri elettrici e fisici del gruppo e gli allarmi motore e alternatore. Funzionamento Manuale: avvia e arresta il GE tramite pulsanti START e STOP. Funzionamento in Automatico (con MPA): partenza e arresto gestite tramite contatto pulito oppure al mancare della tensione di rete con conseguente gestione della commutazione rete-gruppo (con quadro di commutazione separato QC).



### Modulo per automatico (opzionale) MPA

Inserito all'interno del QPE, sorveglia la rete ed in caso di abbassamento o mancanza di una fase, avvia il generatore comandando la commutazione esterna. Al ritorno della rete comanda la commutazione esterna sulla rete e ferma il GE (contiene anche il carica batteria a tampone).

### Quadro di commutazione (opzionale) QC

Il quadro di commutazione QC funziona in abbinamento al QPE a bordo gruppo.

Tramite di esso gestisce la commutazione di potenza tra rete e gruppo per mezzo di teleruttori o commutatori motorizzati. Dispone di un selettore per impostare la modalità di funzionamento: forzata rete, forzata gruppo, blocco gruppo, automatico. È previsto inoltre di segnalazioni a led che indicano lo stato e/o eventuali allarmi del gruppo.



### Dati Operativi

Frequenza	Hz	50	60
ESP Potenza apparente emergenza rete	kVA	<b>90</b>	<b>99</b>
Potenza attiva emergenza rete (cosφ 0,8)	kW	72	79
PRP Potenza apparente continua	kVA	<b>80</b>	<b>88</b>
Potenza attiva continua (cosφ 0,8)	kW	64	70
Regime di funzionamento	rpm	1500	1800
Tensioni standard	V	400/230	-
Corrente erogata (cosφ 0,8)	A	130	143
Carico massimo resistivo*	kW	56	62
Carico massimo induttivo*	kW	43	48

ESP - Queste potenze sono applicabili nella fornitura di energia in emergenza alla rete elettrica esistente per il solo periodo di mancanza di energia.

PRP - Queste potenze sono applicabili nella fornitura di energia a carico variabile in alternativa alla rete elettrica pubblica.

### Rumorosità

Livello potenza acustica	LWA	91	
Livello pressione acustica a 7 mt	DbA	66	68
Livello pressione acustica a 1 mt	DbA	75	77

Livelli secondo la direttiva Europea sul rumore 2000/14/CE

### Alimentazione Combustibile

Capacità serbatoio standard	lt	<b>200</b>	
Consumo comb. a 4/4 del carico	l/h	18	22
Consumo comb. a 3/4 del carico	l/h	14	17
Consumo comb. a 2/4 del carico	l/h	9	12

### Dati Generali

Capacità delle batterie	Ah	1 x 125	
Tensione ausiliaria	Vdc	12	
Diametro tubo scarico	mm	80	
Temperatura max. gas di scarico	°C	563	476
Portata gas di scarico	l/s	-	-
Flusso portata d'aria	l/s	80	117
Portata aria ventilatore	m <sup>3</sup> /s	-	-
Calore irraggiato allo scarico	kWm	47	68,5
Emissioni	-	Stage I	

# HUMMER 90/80 S CU

## HUMMER SILENT

### Descrizione

- **Basamento** Struttura portante costituita da robusti longheroni rinforzati da traverse di sostegno con vasca di raccolta di capacità superiore al serbatoio di bordo e manicotto per drenaggio liquidi.
- **Cofanatura** Robusta struttura costruita in lamiera d'acciaio al carbonio, pressopiegata ed elettrosaldada ancorata saldamente alla base portante mediante appositi fissaggi con interposizione di una guarnizione.
- **Insonorizzazione** Costituita da pannelli di materiale fonoassorbente e fonoisolante composti da fibra di poliestere da 60 mm di spessore con densità adeguata, imputrescibile, antiolio, lavabile e ignifugo in classe I.
- **Aspirazione** Griglie di aspirazione situate nella cofanatura concepite con pannelli dissipativi che trattengono il rumore ed evitano alle perturbazioni di intaccare le parti elettromeccaniche del gruppo elettrogeno.
- **Espulsione** Griglie di espulsione che garantiscono abbattimento del rumore e una corretta dissipazione dell'aria calda con rapporti aria/materiale fonoassorbente opportunamente calcolati.
- **Ispezione** L'ampia apertura delle porte a 180° consente una comoda ispezione garantendo una facile manutenzione e un utile passaggio per eventuali componenti da sostituire. Le particolari serrature con chiave sono montate a filo scocca con chiusura a spinta.
- **Marmitta residenziale** Installata all'interno della cofanatura con attenuazione -35 Db all'uscita gas di scarico e con apposito sistema di chiusura antipioggia.
- **Verniciatura** Eseguita con un processo di sgrassaggio, fosfatazione e verniciata a polvere con asciugatura in forno.
- **Movimentazione** Il telaio di base è pallettizzabile e dispone di un robusto gancio di sollevamento centrale che permette un facile spostamento del gruppo elettrogeno. Il rabbocco del carburante è posizionato all'interno della cofanatura in modo da impedire manomissioni ma facilmente accessibile a portella aperta.

### Documentazione

- Manuale uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Dichiarazione CE
- Rapporto di collaudo

### Servizi a richiesta

- Messa in servizio
- Manutenzioni periodiche
- Assistenza full time

### Optional Gruppo

- Kit scarico all'esterno
- Doppia insonorizzazione
- Convogliatori per IP 43
- Kit apertura portelle vasistas
- Carrello non omologato
- Carrello omologato
- Kit interruttore differenziale
- Sistema travaso carb. automatico

### Optional Vari

- Radiocomando 2 canali (start-stop)
- Comando a distanza start-stop (20 o 50m)
- Telegestione per QPE
- Contatori UTF
- Modulo prese (a bordo GE)
- Morsetti con attacchi rapidi
- Marmitta catalitica
- Cisterna (da 1000 a 30000lt)
- Pompa estrazione olio
- Filtro antiparticolato

### Motore

Casa	-	<b>Cummins</b>	
Modello	-	4BTA3.9-G3	
Raffreddamento	Tipo	liquido/liquid	
N° di giri	rpm	1500	1800
Potenza nominale	CV	97	116
Potenza attiva	kWm	73	87
Ciclo	-	diesel 4 tempi/stroke	
Iniezione	-	diretta/direct	
Aspirazione	-	turbo e aftercooled	
Cilindri N° e disposizione	N°	4 L	
Alesaggio x Corsa	mm	102 x 120	
Cilindrata	lt	3,9	
Caratteristiche olio motore	-	Sae 15/40	
Consumo specifico olio	%	0,8% consumo comb.	
Regolatore di giri	-	elettronico/electronic +/-2%	
Capacità totale olio	lt	10,9	
Capacità liquido refrigerante	lt	7,9	
Flangiatura	SAE	3/11,5"	

Dati e caratteristiche non impegnativi con riserva di modifica a seguito perfezionamento tecnico.

### Alternatore

Casa*	-	<b>Marelli</b>	
Poli	N°	4	
Fasi	N°	3 + N	
Collegamento avvolgimenti	-	stella/star serie	
Classe di isolamento	-	H (temp. amb. 40°C)	
Accoppiamento motore	-	dischi elastici/elastic disk	
Corrente di corto circuito	A	>=300% (3In)	
Grado di protezione meccanica	-	IP 23	
Raffreddamento	-	autoventilato/autoventilate	
Velocità di fuga	RPM	2250	
Distorsione forma onda	%	< 2	
Eccitatrice	-	ponte diodi/diode bridge	
Regolatore di tensione	-	AVR +/-0,5%	

\* Potrebbe variare secondo la disponibilità del magazzino

### Condizioni ambientali

Temperatura	°C	25
Umidità relativa	%	30
Altitudine massima (s.l.m.)	mt	1000

### Distributore

